ПАСПОРТ

№010

ТЕКСТАЙМ ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВАЯ ГК www.textime.ru

NORTHSEA®

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

версия №1 | 03/10/2018

Бренд/Наименование	**Northsea®**	Поверхностная плотность, г/м²	**155±5%**
Рабочая ширина, см	**150±2,5**	Переплетение	**Полотно**
Смесовой состав	**100% Микрополиэфир, PU-мембрана**	Типовая отделка	**DWR**

ТКАНЬ СООТВЕТСТВУЕТ СТАНДАРТАМ:
ГОСТ Р 12.4.236-2011, ГОСТ Р 12.4.288-2013, ГОСТ 28486-90

40 I P

Глажение только с лицевой стороны.
Значения предназначены для ознакомления: некоторые цвета будут иметь показатели лучше, другие хуже. Пожалуйста, свяжитесь с представителем ТЕКСТАЙМ для получения конкретных деталей.
Темные цвета - ЧЕРНЫЙ, БОРДОВЫЙ, ТЕМНО-СИНИЙ, не рекомендуется сочетать со светлыми в одном изделии.

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ, ЕД. ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ
РАЗРЫВНАЯ НАГРУЗКА, Н		ГОСТ 3813 / EN ISO 13934-1
Разрывная нагрузка основа, Н	**800**	
Разрывная нагрузка уток, Н	**600**	
РАЗДИРАЮЩАЯ НАГРУЗКА, Н		ГОСТ 3813 / EN ISO 13934-1
Раздирающая нагрузка основа, Н	**25**	
Раздирающая нагрузка уток, Н	**40**	
СТОЙКОСТЬ К ИСТИРАНИЮ, ЦИКЛЫ, НЕ МЕНЕЕ	**75 000****	ГОСТ Р ИСО 12497-1-2011, 12497-2-2011
	7 000*	ГОСТ 18976-73
ВОДОУПОРНОСТЬ, ММ.ВОД.СТ., НЕ МЕНЕЕ		ГОСТ 3816, прил. 3; стирка: ГОСТ 30157 (С4П3О8В1 Г5, Модуль 1:30, отжим 700 оборотов 40°С).
Водоупорность до стирок, мм.вод.ст, не менее	**10 000**	
Водоупорность после 5 стирок, мм.вод.ст, не менее	**9 000**	
ПАРОПРОНИЦАЕМОСТЬ, НЕ МЕНЕЕ		
Паропроницаемость до стирок, не менее	**10 000****	JIS L 1099, метод А2
	4*	ГОСТ 22900-78, метод 1.1
ВОДООТТАЛКИВАНИЕ, УСЛ.ЕД.		
Водоотталкивание исходное, усл.ед.	**100**	ГОСТ Р ИСО 4920-2014/AATCC 22 (стирка: ГОСТ 30157 (С4 П3О8В1Г5, Модуль 1:30, 700 оборотов), 40°С
Водоотталкивание после 5 стирок, усл.ед.	**90**	
ИЗМЕНЕНИЕ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ МОКРОЙ ОБРАБОТКИ, %, НЕ БОЛЕЕ		ГОСТ 30157 (С4П3 О8В1 Г5, Модуль 1:30, 700 оборотов), 40°С
Изменение линейных размеров после 1-й мокрой обработки основа, %, не более	**- 2,5**	
Изменение линейных размеров после 1-й мокрой обработки уток, %, не более	**± 1,5**	
сушка на тамблере по запросу		

ИЗМЕНЕНИЕ ЛИНЕЙНЫХ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ 5 МОКРЫХ ОБРАБОТОК (ФЛУОРЕСЦЕНТНЫЕ ЦВЕТА), %, НЕ БОЛЕЕ		ГОСТ 30157 (С4П3 О8В1 Г5, Модуль 1:30, 700 оборотов), 40°С
Изменение линейных размеров после 5 мокрых обработок основа, %, не более	**± 3**	
Изменение линейных размеров после 5 мокрых обработок уток, %, не более	**± 3**	
сушка на тамблере по запросу		
КРАШЕНИЕ		
УСТОЙЧИВОСТЬ ОКРАСКИ, БАЛЛЫ:		
Устойчивость окраски к одной мокрой обработке	**4/4**	ГОСТ 9733-84, стирка 3
Устойчивость окраски к поту, баллы	**4/4**	ГОСТ 9733.6
Устойчивость окраски к сухому трению, баллы	**-/4**	ГОСТ 9733.27
Устойчивость окраски к мокрому трению, баллы	**-/3**	ГОСТ 9733.27
Устойчивость окраски к дист. воде, баллы	**4/4**	ГОСТ 9733.5
ДЛЯ ФЛУОРЕСЦЕНТНЫХ ЦВЕТОВ		
Соответствие требованиям ГОСТ 12.4.281-2014:		
Координата цветности_X_ОРАНЖЕВЫЙ ФЛУОР	**0,610/0,544/0,579/0,655**	ГОСТ 12.4.281-2014
Координата цветности_Y_ОРАНЖЕВЫЙ ФЛУОР	**0,390/0,376/0,341/0,344**	
Коэффициент яркости, β_ОРАНЖЕВЫЙ ФЛУОР	**0,40**	
Координата цветности_X_ЖЕЛТЫЙ ФЛУОР	**0,387/0,356/0,398/0,460**	
Координата цветности_Y_ЖЕЛТЫЙ ФЛУОР	**0,610/0,494/0,452/0,540**	
Коэффициент яркости, β_ЖЕЛТЫЙ ФЛУОР	**0,76**	

* Данные взяты на основании сертификационных испытаний.
** Данные взяты на основании периодически проводимых испытаний, производимых партий в лаборатории Адвентум Технолоджис.